

GRU A BANDIERA - a Colonna e a Mensola

Progettati e prodotti in conformità alla Direttiva Comunitaria Macchine N. 2006/42/CE trasposta nell'ordinamento legislativo italiano attraverso il D.Lgs n. 17/2010

Sono dotate di: Marcatura CE
Dichiarazione CE di Conformità (Allegato II A)
o di Dichiarazione del Fabbricante (Allegato II B)
Attestato di collaudo/Idoneità all'impiego
Manuale di istruzioni per l'uso



USO PREVISTO - DESTINAZIONE D'USO:

Le gru a bandiera a rotazione manuale sia in versione "a colonna" che in versione "a mensola" sono realizzate per la movimentazione delle merci all'interno dello stabilimento. Le gru sollevano verticalmente il carico nello spazio tramite il gancio dell'unità di sollevamento, generalmente costituita da un paranco, per mezzo degli accessori idonei per tale operazione; traslano il carico nello spazio lungo l'asse radiale del braccio per mezzo dell'unità di traslazione, generalmente costituita da un carrello, ed asservono un'area di lavoro delimitata dal raggio di rotazione del braccio.

Le movimentazioni di sollevamento, di traslazione e di rotazione devono avvenire in condizioni di provata e controllata efficienza, nel pieno rispetto dei criteri e limiti di impiego contenuti nelle istruzioni per l'uso e con l'utilizzo degli accessori del tipo consentito.

CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE:



GRU A COLONNA

GRU A COLONNA

Le gru a colonna sono caratterizzate da una struttura molto semplificata e nella sua essenzialità estremamente funzionale.

I componenti le gru sono: una colonna in acciaio profilato ed un braccio in profilato normale di acciaio.

Il braccio è unito alla colonna mediante perni che ruotano su cuscinetti.

Un particolare dispositivo di frenatura tarabile regola la rotazione a spinta del braccio.

La colonna è fissata al pavimento mediante una piastra di grosso spessore nella quale sono praticati i fori di fissaggio alla piastra di fondazione. Le gru a colonna vengono fornite verniciate con una mano di antiruggine ed una a finire al cromato di zinco.

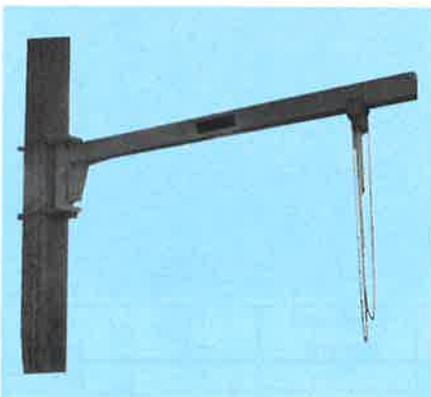
La rotazione del braccio è a spinta e copre un'area di 270° per tutta la lunghezza del braccio.

Basamento: Per il fissaggio al pavimento della gru a colonna, vengono fornite speciali gabbie di fondazione con tiranti filettati, adatti per ogni tipo di colonna.

Le gru a colonna possono essere fornite nelle seguenti versioni:

- 1) gru a colonna con braccio, solo struttura
- 2) gru a colonna con braccio più paranco di sollevamento con comando manuale a catena e carrello di traslazione a spinta o a catena.
- 3) gru a colonna con braccio più paranco di sollevamento con comando elettrico e carrello di traslazione a spinta, a catena oppure elettrico.

Nel caso di gru elettrica, l'impianto elettrico di alimentazione è compreso nella fornitura: sulla colonna viene montato un sezionatore elettr. per il comando della gru.



GRU A MENSOLA

GRU A MENSOLA

Le gru a mensola sono composte da un braccio identico a quello delle gru a colonna e di un attacco "mensola" che permette il fissaggio alla struttura portante della gru e la sua rotazione.

L'adattamento della mensola alla colonna di sostegno avviene con viti 8G e staffe studiate caso per caso.

A seconda delle necessità ed a richiesta del cliente, oltre alla normale serie di gru a colonna ed a mensola presentate, la ns. Ditta è in grado di fornire gru con dati e caratteristiche particolari di altezza, sbraccio e portata.