

Paranco elettrico a catena - Tipo "VT" a Sospensione e con Carrello

Progettati e prodotti in conformità alla Direttiva Comunitaria Macchine N. 2006/42/CE trasposta nell'ordinamento legislativo italiano attraverso il D.lgs n. 17/2010 nonché alla Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE e alla Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE

Sono dotati di: Marcatura CE
Dichiarazione CE di Conformità (Allegato II A)
o di Dichiarazione del Fabbricante (Allegato II B)
Attestato di collaudo/Idoneità all'impiego
Manuale di istruzioni per l'uso



USO PREVISTO - DESTINAZIONE D'USO:

I paranchi elettrici a catena, sono destinati esclusivamente al sollevamento verticale di carichi liberi nello spazio
I paranchi possono essere abbinati con carrelli di traslazione ad azionamento:

manuale a spinta meccanico a catena elettrico

I carrelli traslano orizzontalmente il carico lungo l'asse longitudinale della trave di scorrimento, del tipo a doppio T, posizionata in quota.

Le movimentazioni di sollevamento e di traslazione devono avvenire in condizioni di provata e controllata efficienza, nel pieno rispetto dei criteri e limiti di impiego contenuti nelle istruzioni per l'uso e con l'utilizzo degli accessori del tipo consentito

CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE GENERALI DEI PARANCHI E DEI CARRELLI:

Protezioni ed isolamenti dei motori paranco e carrello: protezione IP 54 - isolamenti classe "F"

Alimentazione principale: corrente elettrica alternata con tensione trifase di: 400 V - 50 Hz.

Alimentazione comandi ausiliari: comando in BT tramite pulsantiera pensile, con corrente alternata di : 24 V - 50 Hz.

Condizioni ambientali di impiego:

Temperatura di esercizio: min - 10° C; max + 40°C

Umidità relativa massima: 85%

Altitudine massima: 1000 m - s.l. m.

Rumorosità dB(A): < di 80 dB(A)



CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DEI PARANCHI "VT":

Corpo del paranco: in lega leggera con carcassa del riduttore chiusa a bagno di grasso

Riduttore: con ingranaggi in acciaio termicamente trattato, girevoli su cuscinetti a sfere

Motore elettrico: trifase asincrono, autofrenante ad unica o doppia polarità rispettivamente per paranchi ad una o due velocità.

Noce di carico: ad alveoli, fresata in acciaio

Catena: ad anelli, in acciaio ad alta resistenza, superficialmente indurita con trattamento antiusura.

Raccogliacatena: in materiale plastico (sacco morbido) per raccogliere la catena inattiva

Gancio: ad alta resistenza, in acciaio stampato, girevole su cuscinetti a sfere (quello inferiore), con moschettone di sicurezza contro lo sganciamento.

Limitatore di carico: dispositivo a frizione, interviene, arrestando i movimenti, in caso di sovraccarico

Finecorsa di sollevamento: elettrico per delimitare la massima corsa in salita ed in discesa.

Comandi: in bassa tensione 24 V, sono attivati tramite pulsantiera pensile, grado di protezione IP 65, dotata di pulsante di arresto di emergenza

CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DEI CARRELLI PER PARANCHI "VT":

Piastre portanti: in acciaio, dotate ciascuna di due perni per supportare le ruote.

Ruote: due per piastra (nei carrelli a catena ed elettrici due di esse sono provviste di corona dentata), in ferro o ghisa, lavorate meccanicamente, dotate di bordino di guida, girevoli su cuscinetti a sfere.

Tiranti regolabili: per il collegamento delle piastre portanti in funzione della larghezza dell'ala della trave di scorrimento, con rondelle di spessorazione, dadi di serraggio e dispositivo di sicurezza contro lo svitamento.

Motore del carrello elettrico: autofrenante, ad una velocità

Riduttore di traslazione del carrello elettrico: con ingranaggi in acciaio termicamente trattato, girevoli su cuscinetti a sfere

Volantino di manovra del carrello a catena: in fusione di ghisa, imprime tramite la catena il movimento alle ruote

Catena di manovra: in acciaio, zincata, con elevata resistenza all'usura.